

BPL S.R.L.

Lavorazioni Meccaniche a CNC

Via del Lavoro, 9/A

40051 Altedo (BO) - ITALIA

Tel: 051 871213

Fax: 051 6608074

Mail: info@bplsrl.it

COD. UNIVOCO A4707H7

C.F 00567630371

P.IVA 00820531200

Buongiorno,

Siamo Dimer Puttomatti e Roberto Rossi, titolari della BPL srl.

La nostra officina meccanica, situata ad Altedo (BO), è presente sul mercato delle lavorazioni conto terzi da più di 40 anni, ed è specializzata nella costruzione di particolari per macchine automatiche. Gestiamo anche la costruzione e il montaggio di gruppi meccanici completi e siamo in grado di produrre particolari di Design.

Il parco macchine presente in Azienda è ampio: in calce trovate l'elenco completo.

E' inoltre presente online il nostro sito all'indirizzo www.bplsrl.it (ancora in fase di lavorazione).

La programmazione dei percorsi utensili viene effettuata mediante sistema CAD-CAM integrato TopSolid versione7, che consente la gestione digitale dell'intero ciclo di lavorazione dei particolari che ci vengono commissionati.

Per Certificazione dei particolari collaboriamo con un'azienda esterna.

Sempre a Vostra disposizione per ogni eventuale necessità.

Con l'occasione porgiamo cordiali saluti.

Puttomatti Dimer

Rossi Roberto

BPL SRL

Parco macchine utensili di BPL SRL:

CENTRO DI LAVORO 5 ASSI in continuo KITAMURA MYTRUNION 5

Corsa asse X: 815mm

Corsa asse Y: 780mm

Corsa asse Z: 500mm

Corsa asse A: - 30° a + 120°

CENTRO DI LAVORO 5 ASSI in continuo MORI SEIKI NMV 5000 DCG

Magazzino 60 utensili

Corse X 730, Y 510, Z 510

CENTRO DI LAVORO VERTICALE WELE ALLESTITA CON TAVOLA NIKKEN 260 IV ASSE IN CONTINUO

Magazzino 48 utensili

Corse: X 1.500 mm, Y 650mm, Z 600mm

N. 2 CENTRI DI LAVORO VERTICALI HITACHI VK 45 PALLETTIZZATI

Magazzino 30 utensili

Corse: X 760mm, Y 450mm, Z 450mm

CENTRO DI LAVORO VERTICALE HITACHI VK 45

Magazzino 30 utensili

Corse: X 1000mm, Y 450mm, Z 450mm

ELETTROROSIONE A FILO FANUC ROBOCUT A-1 iB

Corse: 550 X 370 X 310 mm

Asse UV: 120 X 120 mm

Taglio conico: 30°/80°

ELETTROROSIONE A TUFFO AGIE CHARMILL

Corse: X 320mm, Y 220mm, Z 595mm

TORNIO CNC HWACHEON MOD. HI-TECH 230 BL YSMC

Max diametro tornibile 425 mm

Max lunghezza tornibile 531,5

Corse: Asse X 240 mm, Z 700 mm, Y 640 mm, B 665 mm

TORNIO CNC HITACHI SEIKI NR 23

max diametro rotante sul banco 380mm

max diametro tornibile 255mm

max lunghezza tornibile 600mm

max diametro tornibile da barra 65mm

TORNIO PARALLELO PONTIGGIA 210 visualizzato

Fresatrice universale Tiger FU/130 - visualizzata 3 assi

Fresatrice Simplon 2 URT a testina veloce visualizzata 3 assi

Rettifica tangenziale Bermi 500 visualizzata

Rettifica Delta LF 350

Trapano radiale Breda - diametro foratura 65 mm - braccio 1.220 mm
Trapano fresa Famup RAG t.c.s. 40 visualizzato
Trapano a colonna Arboga
Trapano da banco Famup RAG 13
Trapano maschiatrice IM 118

Marcatrice da banco Pryor
Marcatrice Laser

affilapunte 3m 4-60 6 piani
Sega a nastro automatica RAIM 22 ATS - 215 x 200
Sega a nastro Predazzoli SN 2500

n. 1 vibrosbavatrice con inserti

Il collaudo dei particolari viene effettuato in sala metrologica climatizzata.

Strumenti di misura:

Altimetro MYTUTOYO MOD. LH-600E Digitale Semiautomatico
Altimetro Trimos 800 mm
Altimetro Tesa micro hite H 500.
Controllo diametro fori con strumenti di misura, Mytutoyo – Borematic da 12 a 110